



PREFEITURA MUNICIPAL DO NATAL
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

PROCESSO: 001738/2018-33

PREGÃO ELETRÔNICO: 24.073/2018 – SMS

OBJETO: REGISTRO DE PREÇO para aquisição de medicamentos diversos

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Homologo os atos praticados pela Pregoeira, nomeada e designada para o procedimento licitatório, na modalidade **Pregão Eletrônico nº 24.073/2018 – SEMAD**, através do Sistema de Registro de Preço, adjudicado em favor das empresas: EXEMPLARMED COMERCIO DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA, CNPJ nº 23.312.871/0001-46 vencedora do item **01**, com o valor total de **R\$ 49.970,00**; MERCANTIL BARRETO COMERCIAL PRODUTOS HOSPITALARES CNPJ nº 15.031.173/0001-44 vencedora dos itens **02, 03, 04, 08, 15, 25, 33, 41 e 42**, com o valor de **R\$ 158.697,40**; ESPIRITO SANTO DISTRIBUIDORA PRODUTOS HOSPITALARES CNPJ nº 28.911.309/0001-52 vencedora dos itens **05, 18, 19 e 30**, com o valor de **R\$ 91.960,00**; BH FARMA COMERCIO LTDA CNPJ nº 42.799.163/0001-26 vencedora do item **06** com o valor de **R\$ 116.500,00**; UNI HOSPITALAR LTDA CNPJ nº 07.484.373/0001-24 vencedora do item **10** com o valor de **R\$ 116.985,00**; LOGER DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS E MATERIAIS HOSPITALARES CNPJ nº 27.600.270/0001-90 vencedora dos itens **11, 12, 16, 23, 31, 40 e 43**, com o valor de **R\$ 2.852.350,00**; JOSIANE CRISTINA FUSCO CARRARO - EPP CNPJ nº 21.940.274/0001-30 vencedora do item **13**, com o valor de **R\$ 32.400,00**; F. WILTON CAVALCANTE MONTEIRO CNPJ nº 07.055.280/0001-84 vencedora dos itens **21, 22 e 34**, com o valor de **R\$ 989.000,00**; NDS DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS LTDA CNPJ nº 11.034.934/0001-60 vencedora dos itens **24, e 27**, com o valor de **R\$ 107.740,00**. Valor total adjudicado: **R\$ 4.515.602,40** (quatro milhões, quinhentos e quinze mil seiscientos e dois reais e quarenta centavos). Na oportunidade, informo que em razão das propostas apresentadas não cumprirem com as exigências estabelecidas no edital, os itens: **26, 28, 35, 36 e 37** foram considerados **FRACASSADOS** e, em razão de não haver nenhuma empresa interessada nos itens: **07, 09, 14, 17, 20, 29, 32, 38, 39 e 44**, os mesmos foram declarados **DESERTOS**, para que produza os efeitos legais do art. 4º, inciso XXII, da Lei Federal nº 10.520/2002 e art. 22, inciso XVII do Decreto Municipal nº 11.178/2017.

Natal, 12 de setembro de 2018.

ADAMIRES FRANÇA
Secretária Municipal de Administração